

Wire lounge tables



MATÉRIAUX

Structures latérales en aluminium coulé par injection à haute pression dans moule en acier.

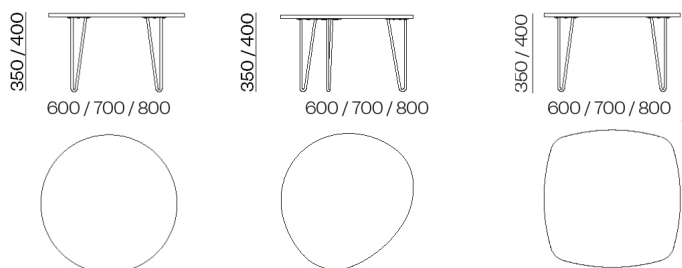
Type d'aluminium : UNE L-2630. Pression d'injection = 1.000 t.

Plateaux en mélamine 20 mm, Fenix 20mm, HPL 13 mm ou placage bois 20 mm.

Finitions métalliques peinture en poudre époxy/polyester de 50-90 microns d'épaisseur suivant couleur, adhérence ISO 2409 Gt 0 et résistance au choc ASTM 2794 2,5 Joules R/V ou finition chromée composition 98,4 % NI 1,6 % CR, 24,4 microns d'épaisseur et adhérence UNE EN ISO 2409-96 Classification 0.

Les mesures

Wire lounge tables



Origine et garantie

Fabrication

Fabriqué en Espagne

Garantie

5 ans

Qualité Akaba

Chez Akaba, nous considérons la fabrication comme un élément essentiel de notre engagement en faveur d'une conception responsable et de l'amélioration continue. Tous nos produits sont développés conformément aux principes de l'éco-conception définis par la norme **ISO 14006**, en intégrant les considérations environnementales dès les premières phases de conception et de développement du produit, jusqu'à la fin de son cycle de vie.

Cette approche nous permet de développer des solutions plus efficaces, durables et facilement valorisables, en privilégiant des matériaux et des procédés qui contribuent à réduire l'impact environnemental associé à notre activité industrielle.

Par ailleurs, Akaba dispose d'un système de management certifié conforme aux normes **ISO 9001** et **ISO 14001**, garantissant à la fois la qualité de nos processus et de nos produits, ainsi qu'un management environnemental axé sur la prévention, la maîtrise et l'amélioration continue de notre performance environnementale.

L'alliance entre le design, l'industrie et le développement durable fait partie intégrante de notre vision du mobilier : des produits conçus pour créer des espaces de bien-être, grâce à une fabrication responsable en phase avec les enjeux environnementaux d'aujourd'hui.

Matériaux

Bois

Bois et matériaux dérivés provenant de fournisseurs **européens** et de sources contrôlées. Certifications FSC et PEFC disponibles sur demande, selon le type de matériau. Matériaux renouvelables, réutilisables et recyclables en fonction de leur composition. Grande durabilité et aptitude à la valorisation matière en fin de vie.

Métaux : acier et aluminium

L'acier est le matériau le plus recyclé en Europe, avec des taux de recyclage supérieurs à 80 %. L'aluminium contient généralement entre 30 % et 40 % de matières recyclées et atteint des taux de recyclage pouvant aller jusqu'à 95 % en fin de vie. Ces deux matériaux sont recyclables à 100 % sans perte de leurs propriétés.

Revêtements époxy

Revêtements en poudre à haute durabilité. Tous les revêtements sont exempts de plomb et répondent aux exigences du référentiel EcoVadis. Ils réduisent les besoins de maintenance et prolongent la durée de vie du produit. Ils sont adaptés à la récupération du support métallique lors des processus de recyclage en fin de vie.

Polypropylène

Matériau thermoplastique recyclable. Certaines références de la gamme sont fabriquées en polypropylène 100 % recyclé. Léger, résistant et adapté aux procédés de moulage par injection industrielle. Toutes les versions sont recyclables en fin de vie.

Revêtements textiles

La sélection des tissus répond à des critères esthétiques, fonctionnels et environnementaux. Nous collaborons avec des fournisseurs **européens** disposant de systèmes de management environnemental certifiés et privilégions les tissus certifiés tels que l'Ecolabel européen. Nos collections textiles intègrent des fibres recyclées, des matériaux d'origine naturelle ainsi que des traitements respectueux de la santé des personnes et de l'environnement.

Mousses

Dans les produits rembourrés, nous utilisons des mousses de polyuréthane flexibles et viscoélastiques, conçues pour garantir confort, ergonomie et durabilité. Une grande partie de ces mousses est certifiée **OEKO-TEX**, garantissant le respect de normes strictes relatives aux substances nocives et à la sécurité des utilisateurs.

Plateaux

Surfaces en mélamine, HPL, stratifié compact ou bois. Nous travaillons avec des **fournisseurs européens** disposant de certificats d'origine européenne et, sur demande, de la certification FSC. Matériaux offrant une haute résistance mécanique et chimique, avec une recyclabilité variable selon leur composition, en privilégiant des solutions à longue durée de vie.

Emballages

Emballages en carton et matériaux recyclables. Intégration progressive de matériaux recyclés, tels que des sacs plastiques fabriqués à partir de plastique 100 % recyclé. Optimisation des volumes afin de réduire l'impact logistique et environnemental. **Matériaux 100 % recyclables** et facilement séparables pour leur traitement dans des filières de recyclage conventionnelles.

Finitions

AKABA

Atallu kalea 14
20170 Usurbil (Gipuzkoa)
Spain

akaba@akaba.net
T +34 943 372 211
F +34 943 371 052