

Wire lounge tables



MATERIALES

Estructuras de laterales en aluminio fundido por inyección a alta presión en molde de acero.

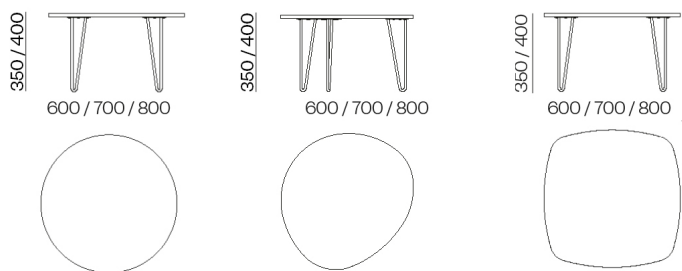
Calidad: UNE L-2630. Presión inyección = 1.000 Tm.

Encimeras en melamina 20mm, compacto 13mm, fenix 20mm o madera chapeada 20mm.

Acabados metálicos pintura en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras según color, adherencia ISO 2409 Gt 0 e impacto ASTM 2794 2,5 Joule D/R o acabado cromado composición 98,4 % NI 1,6 % CR, 24,4 micras de espesor y adherencia UNE EN ISO 2409-96 Clasificación 0

Medidas

Wire lounge tables



Origen y garantía

Fabricación

Fabricado en España

Garantía

5 Años

Calidad Akaba

En Akaba entendemos la fabricación como una parte esencial de nuestro compromiso con el diseño responsable y la mejora continua. Todos nuestros productos se desarrollan bajo los criterios de ecodiseño definidos por la norma **ISO 14006**, integrando consideraciones ambientales desde las primeras fases de concepción y desarrollo del producto hasta el final de su ciclo de vida.

Este enfoque nos permite avanzar hacia soluciones más eficientes, duraderas y fácilmente recuperables, priorizando materiales y procesos que contribuyan a reducir el impacto ambiental asociado a nuestra actividad industrial.

Además, Akaba dispone de un sistema de gestión certificado conforme a las normas **ISO 9001** e **ISO 14001**, garantizando tanto la calidad de nuestros procesos y productos como una gestión ambiental orientada a la prevención, el control y la mejora continua de nuestro desempeño ambiental.

La combinación entre diseño, industria y sostenibilidad forma parte de nuestra manera de entender el mobiliario: productos concebidos para generar bienestar en los espacios, con una fabricación responsable y alineada con los retos ambientales actuales.

Materiales

Maderas

Maderas y derivados procedentes de proveedores **europeos** y de fuentes controladas. Certificaciones FSC y PEFC disponibles bajo solicitud según tipología de material. Materiales renovables, reutilizables y reciclables según composición. Alta durabilidad y aptos para valorización material al final de su vida útil.

Metales: acero y aluminio

El acero es el material más reciclado en Europa, con tasas superiores al 80%. El aluminio incorpora habitualmente entre un 30% y un 40% de material reciclado y alcanza tasas de reciclaje cercanas al 95% al final de su vida útil. Ambos materiales son 100% reciclables sin pérdida de propiedades.

Recubrimientos epoxi

Recubrimientos en polvo de alta durabilidad. Todos los recubrimientos están exentos de plomo y cumplen con los requisitos y exigencias del certificado EcoVadis. Reducen mantenimiento y prolongan la vida útil del producto. Aptos para la recuperación del soporte metálico en procesos de reciclaje tras su eliminación.

Polipropilenos

Material termoplástico reciclable. Algunas referencias de la gama están fabricadas en polipropileno 100% reciclado. Ligero, resistente y apto para procesos de inyección industrial. Todas las versiones son reciclables al final de su vida útil.

Tapizados

La selección de tejidos responde tanto a criterios estéticos y funcionales como ambientales. Colaboramos con proveedores **europeos** que trabajan bajo sistemas de gestión ambiental certificados y priorizamos tejidos con certificaciones como EU Ecolabel. Nuestras colecciones textiles incorporan fibras recicladas, materiales de origen natural y tratamientos respetuosos con la salud de las personas y el entorno.

Espumas

En los productos tapizados utilizamos espumas de poliuretano flexible y viscoelástica desarrolladas para garantizar confort, ergonomía y durabilidad. Gran parte de estas espumas cuentan con certificación **OEKO-TEX**, asegurando el cumplimiento de estrictos estándares relativos a sustancias nocivas y seguridad para las personas usuarias.

Encimeras

Superficies en melamina, HPL, compacto fenólico o madera. Trabajamos con **proveedores europeos** que disponen de certificados de origen europeo y, bajo solicitud, certificación FSC. Materiales de alta resistencia mecánica y química, con reciclabilidad variable según su composición, priorizando soluciones de larga vida útil.

Embalajes

Embalajes en cartón y materiales reciclables. Incorporación progresiva de materiales reciclados, como bolsas de plástico fabricadas en 100% plástico reciclado. Optimización de volumen para reducir impacto logístico. **Materiales 100% reciclables** y fácilmente separables para su gestión en flujo convencional.

AKABA

Atallu kalea 14
20170 Usurbil (Gipuzkoa)
Spain

akaba@akaba.net
T +34 943 372 211
F +34 943 371 052