

Hika



Programa modular de estanterías que permite la creación de micro-universos tanto individuales como colaborativos.

MATERIALES

Baldas en Melamina de 19mm, madera de 19mm o Fenix negro de 20mm.

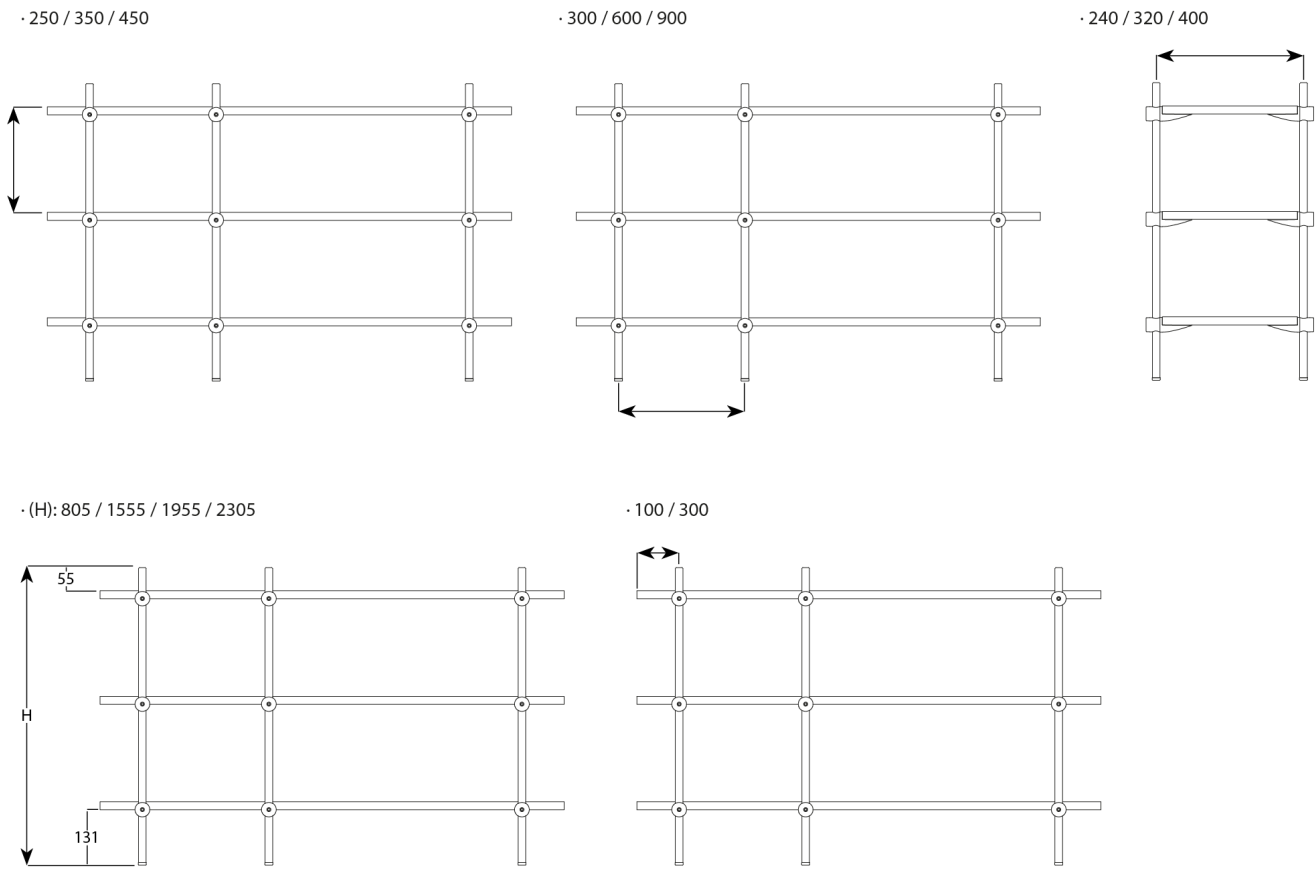
Columnas de acero Ø16mm pintado con tacos de polímero antideslizante a suelo. Opción tacos con fieltro mismo precio. En caso de no especificar se montarán tacos antideslizantes sin fieltro.

Nudos funcionales de inyección de aluminio preparados para amarre de accesorios. Nudos pintados o pulidos con suplemento.

Acabados metálicos pintura en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras según color, adherencia ISO 2409 Gt 0 e impacto ASTM 2794 2,5 Joule D/R.

Medidas

Reglas de configuración / Règles de configuration / Configuration rules



Sostenibilidad y certificados de calidad

Materiales del producto



Reciclado



Las especificaciones indicadas podrían variar ligeramente en función del acabado y las dimensiones seleccionadas.

Emisiones

Emisiones CO²
6,09E+1

Huella hídrica

Nutrientes: 3,55E-2 kg | Sales: 1,49E-2 kg

Certificados del producto

Designed following ISO 14006 Ecodesign criteria.
EPD (Declaración medioambiental de producto, Environmental product declaration)

Origen y garantía

Fabricación

Fabricado en España

Garantía

5 Años

Accesorios



Cajón300mm

Disponible en diferentes profundidades y alturas. Cajón en melamina, madera o fenix negro.



Cajón600mm

Disponible en diferentes profundidades y alturas. Cajón en melamina, madera o fenix negro.



Cajón900mm

Disponible en diferentes profundidades y alturas. Cajón en melamina, madera o fenix negro.



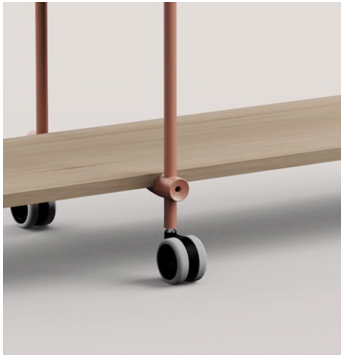
Perchero - H300 / H301
Ø70mm.

Personalizable en color.



Espejo - H302
Ø358mm.

Personalizable en color.



Ruedas

Calidad Akaba

En Akaba entendemos la fabricación como una parte esencial de nuestro compromiso con el diseño responsable y la mejora continua. Todos nuestros productos se desarrollan bajo los criterios de ecodiseño definidos por la norma **ISO 14006**, integrando consideraciones ambientales desde las primeras fases de concepción y desarrollo del producto hasta el final de su ciclo de vida.

Este enfoque nos permite avanzar hacia soluciones más eficientes, duraderas y fácilmente recuperables, priorizando materiales y procesos que contribuyan a reducir el impacto ambiental asociado a nuestra actividad industrial.

Además, Akaba dispone de un sistema de gestión certificado conforme a las normas **ISO 9001** e **ISO 14001**, garantizando tanto la calidad de nuestros procesos y productos como una gestión ambiental orientada a la prevención, el control y la mejora continua de nuestro desempeño ambiental.

La combinación entre diseño, industria y sostenibilidad forma parte de nuestra manera de entender el mobiliario: productos concebidos para generar bienestar en los espacios, con una fabricación responsable y alineada con los retos ambientales actuales.

Materiales

Maderas

Maderas y derivados procedentes de proveedores **europeos** y de fuentes controladas. Certificaciones FSC y PEFC disponibles bajo solicitud según tipología de material. Materiales renovables, reutilizables y reciclables según composición. Alta durabilidad y aptos para valorización material al final de su vida útil.

Metales: acero y aluminio

El acero es el material más reciclado en Europa, con tasas superiores al 80%. El aluminio incorpora habitualmente entre un 30% y un 40% de material reciclado y alcanza tasas de reciclaje cercanas al 95% al final de su vida útil. Ambos materiales son 100% reciclables sin pérdida de propiedades.

Recubrimientos epoxi

Recubrimientos en polvo de alta durabilidad. Todos los recubrimientos están exentos de plomo y cumplen con los requisitos y exigencias del certificado EcoVadis. Reducen mantenimiento y prolongan la vida útil del producto. Aptos para la recuperación del soporte metálico en procesos de reciclaje tras su eliminación.

Polipropilenos

Material termoplástico reciclable. Algunas referencias de la gama están fabricadas en polipropileno 100% reciclado. Ligero, resistente y apto para procesos de inyección industrial. Todas las versiones son reciclables al final de su vida útil.

Tapizados

La selección de tejidos responde tanto a criterios estéticos y funcionales como ambientales. Colaboramos con proveedores **europeos** que trabajan bajo sistemas de gestión ambiental certificados y priorizamos tejidos con certificaciones como EU Ecolabel. Nuestras colecciones textiles incorporan fibras recicladas, materiales de origen natural y tratamientos respetuosos con la salud de las personas y el entorno.

Espumas

En los productos tapizados utilizamos espumas de poliuretano flexible y viscoelástica desarrolladas para garantizar confort, ergonomía y durabilidad. Gran parte de estas espumas cuentan con certificación **OEKO-TEX** , asegurando el cumplimiento de estrictos estándares relativos a sustancias nocivas y seguridad para las personas usuarias.

Encimeras

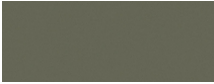
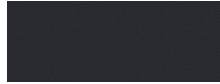
Superficies en melamina, HPL, compacto fenólico o madera. Trabajamos con **proveedores europeos** que disponen de certificados de origen europeo y, bajo solicitud, certificación FSC. Materiales de alta resistencia mecánica y química, con reciclabilidad variable según su composición, priorizando soluciones de larga vida útil.

Embalajes

Embalajes en cartón y materiales reciclables. Incorporación progresiva de materiales reciclados, como bolsas de plástico fabricadas en 100% plástico reciclado. Optimización de volumen para reducir impacto logístico. **Materiales 100% reciclables** y fácilmente separables para su gestión en flujo convencional.

Acabados

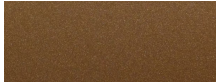
Encimeras / Melaminas

					
Color / M-817 Blanco Polar / White Polar	Color / M-825 Sahara / Sahara	Color / M-821 Rosa Talco / Rose	Color / M-824 Rojo Arcilla / Red Clay	Color / M-814 Roble Aurora / Oak Aurora	Color / M-819 Nogal Slow / Walnut Slow
					
Color / M-823 Gris Arcilla / Grey Clay	Color / M-822 Verde Oliva / Olive Green	Color / M-826 Roble Mesura / Oak Mesura	Color / M-827 Nogal Siroko / Siroko Walnut	Color / M-820 Roble Sinatra / Oak Sinatra	Color / M-818 Grafito / Graphite Petroleo

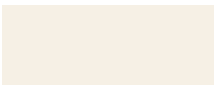
Encimeras / Maderas

			
Color / M-690 Roble Blanco / White Oak	Color / M-687 Roble Natural / Natural Oak	Color / M-688 Nogal Natural / Natural Walnut	Color / M-686 Roble Negro / Black Oak

Metálicos / Pinturas Oxidas

		
Color / P-260: Anodic Bronze	Color / P-262: Oxyde Brown Textured	Color / P-261: Copper

Metálicos / Pinturas (RAL: referencias aproximadas)

					
Color / P-257 - White Textured / (*RAL 9016 aprox)	Color / P-1002 - Ivory / (*NCS S 1002-Y50R aprox)	Color / P-249 - Grey Beige / (*RAL 7032 aprox)	Color / P-893 - Mocha / (*NCS S 5010-Y50R aprox)	Color / P-3010 - Latte / (*NCS S 3010-Y50R aprox)	Color / P-3012 - Beige Red/Terracota / (*RAL 3012 aprox)
					
Color / P-251 - Rose / (*NCS S 3050-Y90R aprox)	Color / P-8015 - Bordeaux / (*NCS S 6030-Y90R aprox)	Color / P-254 - Traffic Grey / (*RAL 7042 aprox)	Color / P-3040 - Mint / (*NCS S 3020-G30Y aprox)	Color / P-250 - Mustard / (*NCS S 2020-Y20R aprox)	Color / P-1017 - Apricot/Ochre / (*RAL 1017 aprox)
					

Color / P-7003 -
Moss Grey / (*RAL
7003)

Color / P-7024 -
Graphite Grey /
(*RAL 7024
aprox)

Color / P-208 -
Black Textured /
(*RAL 9017 aprox)

Color / P-246 -
Black / (*RAL
9017 aprox)

Color / P-5001 -
Navy Blue / (*NCS
S 6030-B aprox)

Metálicos / Pulidos-Cromados



Color / P-225:
Polished / P-200:
Chromed

AKABA

Atallu kalea 14
20170 Usurbil (Gipuzkoa)
Spain

akaba@akaba.net
T +34 943 372 211
F +34 943 371 052