

CSI SpA
Certificazione e Testing

Sede legale - Uffici - Laboratori:
20021 Bollate - MI - I
Viale Lombardia 20
Tel. +39 02 383301
Fax +39 02 3503940
www.csi-spa.com

R.E.A. 1466310
Reg. Imprese 352168/8620/18
C.F./P.IVA IT11360160151
Cap. Sociale euro 1.040.000

Spett.le
AKABA S.A.
Atallu Kalea, 14-16
E-20170 Ursubil
Spagna
c.a. Sig. Senosiain

Let.266/12

Bollate, 20.11.2012

MODELLO A6

**OGGETTO: CERTIFICATO DI PROVA RELATIVO A PROVE DI
REAZIONE AL FUOCO**

A seguito vostro ordine sono state eseguite le sotto indicate prove, e redatto il relativo certificato di prova che alleghiamo alla presente:

- Prova ai fini Ministeriali secondo D.M.26.06.84
- 1450 €

Certificato di prova CSI/0203/12/RF relativo a Vs. materiale:

“SERIE AKABA NON IMBOTTITO”

Rapporto di prova CSI/0203/12/RF relativo a Vs. materiale:

“SERIE AKABA NON IMBOTTITO”

Scheda tecnica costituita da n. 1 pagina

Cordialmente L. Zavaglio



CSI SpA
Certificazione e Testing

Sede legale - Uffici - Laboratori:
20021 Bollate - MI - I
Viale Lombardia 20
Tel. +39 02 383301
Fax +39 02 3503940
www.csi-spa.com

R.E.A. 1466310
Reg. Imprese 352168/8620/18
C.F./PIVA IT11360160151
Cap. Sociale - euro 1.040.000

Spett.
MINISTERO DELL'INTERNO
Dipartimento dei Vigili del Fuoco,
del Soccorso Pubblico e della Difesa Civile
Direzione Centrale per la Prevenzione e la
Sicurezza Tecnica
Area Protezione Passiva V
Via Cavour, 5 - 00185 ROMA

p.c. AKABA S.A.
Atallu Kalea, 14-16
E-20170 Ursubil
Spagna
c.a. Sig. Senosiain

Bollate, 20.11.2012

Oggetto: domanda di omologazione

Allego per conto del cliente Spagnolo domanda di omologazione in bollo del materiale "SERIE AKABA NON IMBOTTITA mod. ADOS", certificato di prova CSI/0203/12/RF e rapporti di prova in originale, e una marca da bollo da 14,62 € per la risposta

Il Direttore del Laboratorio
(Ing. R. Gatti)

All /

DOMANDA D'OMOLOGAZIONE

Spettabile
MINISTERO DELL'INTERNO
DIPARTIMENTO DEI VIGILI DEL FUOCO
DEL SOCCORSO PUBBLICO E DELLA DIFESA CIVILE
DIREZIONE CENTRALE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA TECNICA
AREA V - PROTEZIONE PASSIVA
SEZIONE OMOLOGAZIONI REAZIONE AL FUOCO
Largo S. Barbara, 2 - 00178 ROMA

Il sottoscritto Jose Angel Diez Mintegui residente in Atallu Kalea 14-16 E-20170, Usurbil, Spagna, Documento di identità 15.887.499-L rilasciato dal Ministerio del Interior il 23/08/2010, nella sua qualità di legale rappresentante della Ditta AKABA,S.A. sita in Atallu Kalea 14-16 E-20170, Usurbil, Spagna, inoltra domanda di omologazione ai sensi dell'articolo 8.2 del D.M. 26.06.84 e all'art. 1 del 03.09.2001, del materiale di propria produzione denominato:

SERIE AKABA NON IMBOTITTA mod. ADOS

e contraddistinto con il codice di identificazione

CSI/0203/12/RF

Si allega, inoltre il certificato di reazione al fuoco valido ai fini dell'omologazione rilasciato dal CSI S.p.A.

Data 18-09-2012

Firme:


José Angel Diez Mintegui
Managing Director AKABA, S.A.

CSI SpA
Certificazione e Testing

Sede legale - Uffici - Laboratori:
20021 Bollate - MI - I
Viale Lombardia 20
Tel. +39 02 383301
Fax +39 02 3503940
www.csi-spa.com

R.E.A. 1466310
Reg. Imprese 352168/8620/18
C.F./P.IVA IT11360160151
Cap. Sociale euro 1.040.000

CERTIFICATO DI PROVA

CSI/0203/12/RF

Pratica n. 879/12

emesso ai sensi dell'art. 8 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 recante "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi e successive modificazioni di cui al Decreto del Ministero dell'Interno del 3 settembre 2001" (S.O. alla G.U. n° 234 del 25 agosto 84 - S.O. alla G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che al **MATERIALE**: Scocche di sedie rigide.

prodotto da: **AKABA S.A. – E20170 Usurbil, Spagna**

denominato: **SERIE AKABA NON IMBOTTITA mod. ADOS**

impiegato come: **Scocche di sedie rigide**

posto in opera: //

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1 (UNO)**

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Data 20/11/2012

Il Direttore del laboratorio
(Ing. R. Gatti)



RAPPORTO DI PROVA n. CSI/0203/12/RF					PRATICA n. 879/12																			
Scocca di sedia rigida			SERIE AKABA NON IMBOTTITA mod. ADOS																					
D.M. 26/06/1984 - METODO DI PROVA: UNI 8456 (ottobre 1987)																								
Descrizione: - Lastre in polipropilene Superficie esposta: - Posizione: - Verticale senza supporto incombustibile Risoluzioni applicate: - n. 7 - Racc. Risoluz. 2.2 Preparazione: - D come da UNI 9176 (1998)																								
Provetta n°	Tempo post-combustione		Tempo post-incandescenza		Zona danneggiata		Gocciolamento																	
	sec.	livello	sec.	livello	mm	livello	rilevazione	livello																
1	0	1	0	1	55	1	assente	1																
2	0	1	0	1	52	1	assente	1																
3	0	1	0	1	53	1	assente	1																
4	0	1	0	1	55	1	assente	1																
5	0	1	0	1	54	1	assente	1																
6	0	1	0	1	52	1	assente	1																
7	0	1	0	1	53	1	assente	1																
8	0	1	0	1	55	1	assente	1																
9	0	1	0	1	54	1	assente	1																
10	0	1	0	1	52	1	assente	1																
<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">PARAMETRI</th><th>Livello attribuito</th><th rowspan="5">CATEGORIA</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="2">Tempo di post-combustione</td><td>1</td></tr><tr><td colspan="2">Tempo di post-incandescenza</td><td>1</td></tr><tr><td colspan="2">Zona danneggiata</td><td>1</td></tr><tr><td colspan="2">Gocciolamento</td><td>1</td></tr></tbody></table>									PARAMETRI		Livello attribuito	CATEGORIA	Tempo di post-combustione		1	Tempo di post-incandescenza		1	Zona danneggiata		1	Gocciolamento		1
PARAMETRI		Livello attribuito	CATEGORIA																					
Tempo di post-combustione		1																						
Tempo di post-incandescenza		1																						
Zona danneggiata		1																						
Gocciolamento		1																						
NOTE: -																								
DATA 20/11/2012																								
<div>CSI S.p.A. Viale Lombardia n. 20 20021 BOLLATE (MI)</div>																								



RAPPORTO DI PROVA n. CSI/0203/12/RF				PRATICA n. 879/12					
Scocca di sedia rigida				SERIE AKABA NON IMBOTTITA mod. ADOS					
D.M. 26/06/84 - METODO DI PROVA: UNI 9174 (ottobre 1987) e UNI 9174 / A1 (maggio 1996)									
Descrizione: - Lastre in polipropilene Superficie esposta: - Posizione: - A parete senza supporto incombustibile				Risoluzioni applicate: - n. 7 - Racc. Risoluz. 2.2 Preparazione: -D come da UNI 9176 (1998)					
Tempi (sec) impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi				Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi					
	mm	Provetta n.				mm	Provetta n.		
		1	2	3			1	2	3
	50	54	36	53		50			
	100	94	106	93		100			
	150	157	144	149		150	0,79	1,32	0,89
	200			223		200			0,68
	250					250			
	300					300			
	350					350			
	400					400			
	450					450			
	500					500			
	550					550			
	600					600			
	650					650			
	700					700			
	750					750			
	800					800			
Tempo di post-incand. (sec)		0	0	0	Media delle velocità (mm/min)		47,62	78,95	47,06
Zona danneggiata (mm)		150	150	200	Gocciolamento		parti spente	parti spente	parti spente
PARAMETRI		LIVELLI			Livello attribuito	CATEGORIA			
		Provetta n.1	Provetta n.2	Provetta n.3					
Velocità di propagazione del fronte di fiamma		2*	2*	2*	2*	I			
Zona danneggiata		1	1	1	1				
Tempo di post-incandescenza		1	1	1	1				
Gocciolamento		1	1	1	1				
NOTE: - * Valore convenzionale.									
DATA 20/11/2012									
<div style="text-align: right;"> CSI S.p.A. Viale Lombardia n. 20 20021 BOGLATE (MI) </div>									

MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **AKABA, S.A.**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SERIE AKABA NON IMBOTITTA mod. ADOS**

C) DESCRIZIONE: SEDIE IN POLIPROPILENE RIGIDO

C.1) Natura dei componenti

POLYFLEM® RIPP2000 Polipropilene

C.2) Formato: 4,2 mm; peso: 0,93 kg/m³

Lavorazione: Stampaggio ad iniezione

C.3) Trattamento ignifugo di massa o di superficie al qual è sottoposto:

C.4) Il materiale è: isotropo; facce uguali.

PER LE PROVE SONO STATE UTILIZZATE LASTRE EQUIVALENTI DI COLORE NERO E SPESSORE 4,2 mm.

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: //

E) IMPIEGO: SCOCHE DI SEDIE RIGIDE

H) MANUTENZIONE: METODO "C" COME DA NORMA UNI 9176:1988

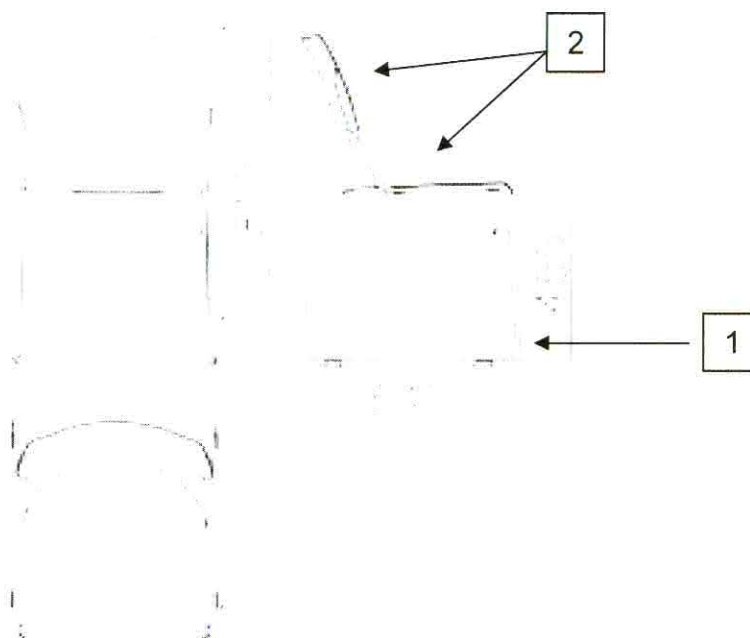
Data 18-09-2012

CSI S.p.A.
Viale Lombardia n. 20
20021 BOLLATE (MI)

Firme:


AKABA S.A.
José Angel Díez Mintegui
Managing Director AKABA, S.A.

CSI S.p.A.
Viale Lombardia n. 20
20021 BOLLATE (MI)

DISEGNOAZIENDA PRODUTTRICE : **AKABA S.A.**DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE : **SERIE AKABA NON IMBOTITTA
mod. ADOS****Tutte le misure sono espresse in MM**

Legenda:

1 - Struttura in tubo di acciaio di 12mm

2 - Sedile e schienale 100% Polipropilene, Densità : 0,93 kgr/m3 4,2mm

Data, 18.09.2012

Firme:


José Angel Diez Mintegui
Managing Director AKABA, S.A.

CSI S.p.A.
Viale Lombardia n. 20
20021 BOLLATE (MI)

MODELLO D 16

Il sottoscritto Jose Angel Diez Mintegui residente in Atallu Kalea 14-16 E-20170 Usurbil, Spagna Documento di identità 15.887.499-L rilasciato dal Ministerio del Interior il 23/08/2010, nella sua qualità di legale rappresentante della Ditta AKABA S.A. sita in Atallu Kalea 14-16 E-20170 Usurbil, Spagna

DICHIARA

Sotto la propria responsabilità civile e penale, che le sedie di seguito elencate

- Mod. ADOS BRACCIOLO

*sono gli unici articoli che insieme alla scocca di sedia rigida denominata **SERIE AKABA NON IMBOTITTA mod. ADOS** costituiscono la serie denominata:*

SERIE AKABA NON IMBOTITTA

Tutti i modelli citati sono realizzati con i medesimi componenti, danno tutti luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensioni e/o colore del rivestimento.

Si allega alla presente, per l'identificazione degli articoli della serie, la documentazione costituita da n° 1 facciate.

Data, 18.09.2012

Firme:


José Angel diez Mintegui
Managing Director AKABA, S.A.

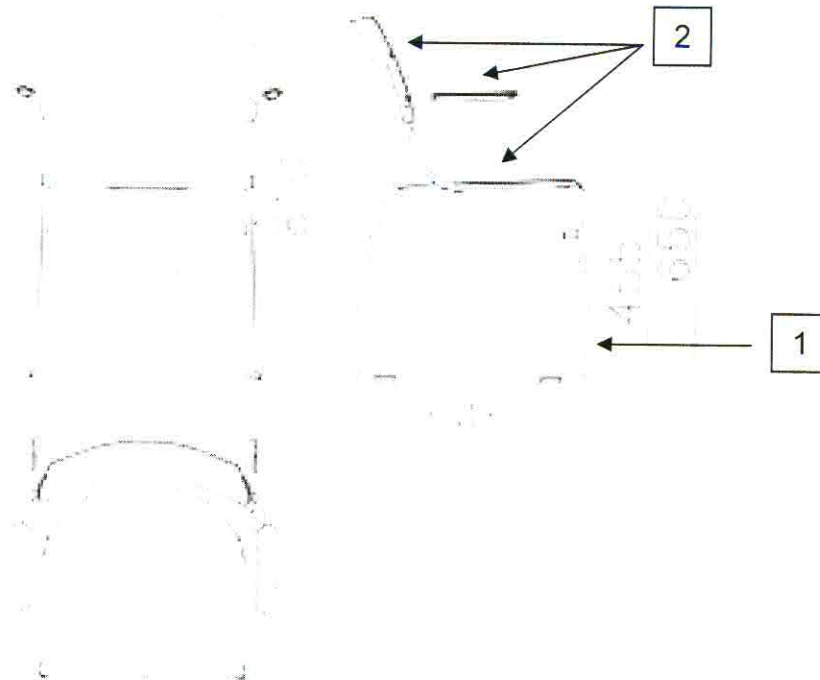
CSI S.p.A.
Viale Lombardia n. 20
20021 BOLLATE (MI)

DISEGNO

AZIENDA PRODUTTRICE : **AKABA S.A.**

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE : **SERIE AKABA NON IMBOTITTA**
mod. ADOS BRACCIOLO

Tutte le misure sono espresse in MM



Legenda:

- 1 - Struttura in tubo di acciaio di 12mm
- 2 - Sedile schienale e braccioli 100% Polipropilene.

Data, 18.09.2012

Firme:


José Angel Diez Mintegui
Managing Director AKABA, S.A.

CSI S.p.A.
Viale Lombardia n. 20
20021 BOLLATE (MI)